

Installationsanweisung

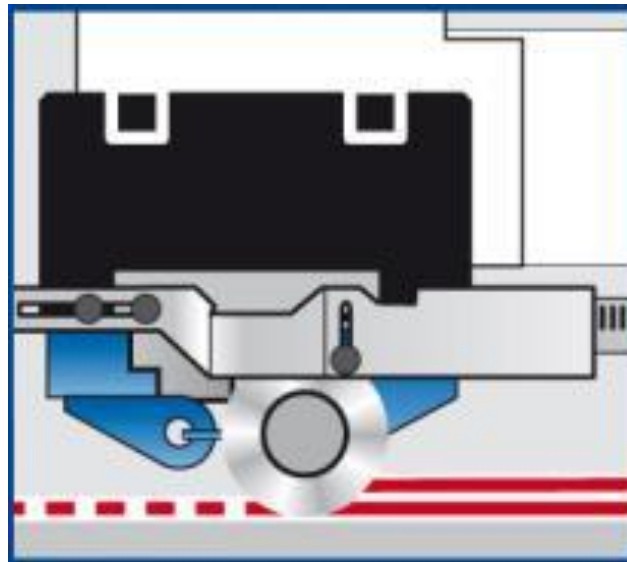
Schneider Aufrüst-Kit

Installation Guide

Kit Cutter Upgrade

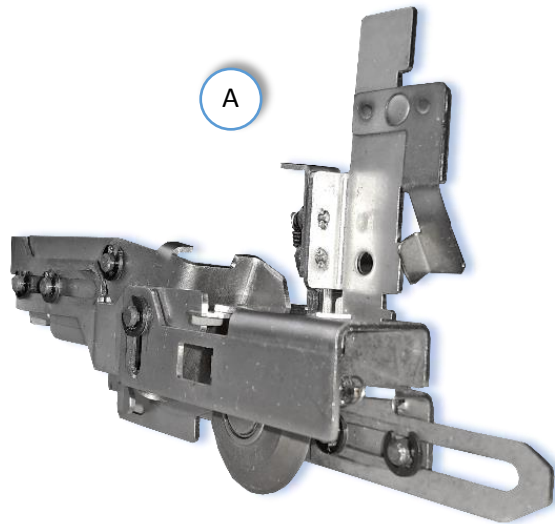
PP 803

Part: 8707 330 90506



Contents of the Kit Cutter upgrade:

- Cutter PP80X (A)
- Cutter Bar PP803 with plastic stripe on lower side (B)
- Paper Holder Hold-Down Cutter (C)
- Screws 2x (D)
- Tear bar with anti-static brush (E)



Inhalt des Schneider Aufrüst-Kits

- Schneider PP80X (A)
- Schneidbalken PP803 mit Plastikfolie auf der Unterseite (B)
- Niederhalter (C)
- 2x Schraube (D)
- Abreißschiene mit Antistatik-Bürste (E)

A Publication of PSi Matrix GmbH
Hommesswiese 116c

57258 Freudenberg · Germany
<http://www.psi-matrix.eu>

Pub. No. 5112-991-19873

Great care has been taken, to ensure that the information in this handbook is accurate and complete. Should any errors or omissions be discovered, however, or should any user wish to make suggestions for improving this handbook, he is invited to send us the relevant details.

The content of this manual are subject to change without notice. Copyright © by PSi Matrix GmbH.

All right strictly reserved. Reproduction or issue to third parties in any form whatever is not permitted without written authority from the publisher

Installing of the Cutter Bar (1)

Attention: Danger to injure one's hand by the bar!

Please check, that the plastic stripe (2) neither extends the rear long side nor one of the small sides of the bar. Otherwise cut it.

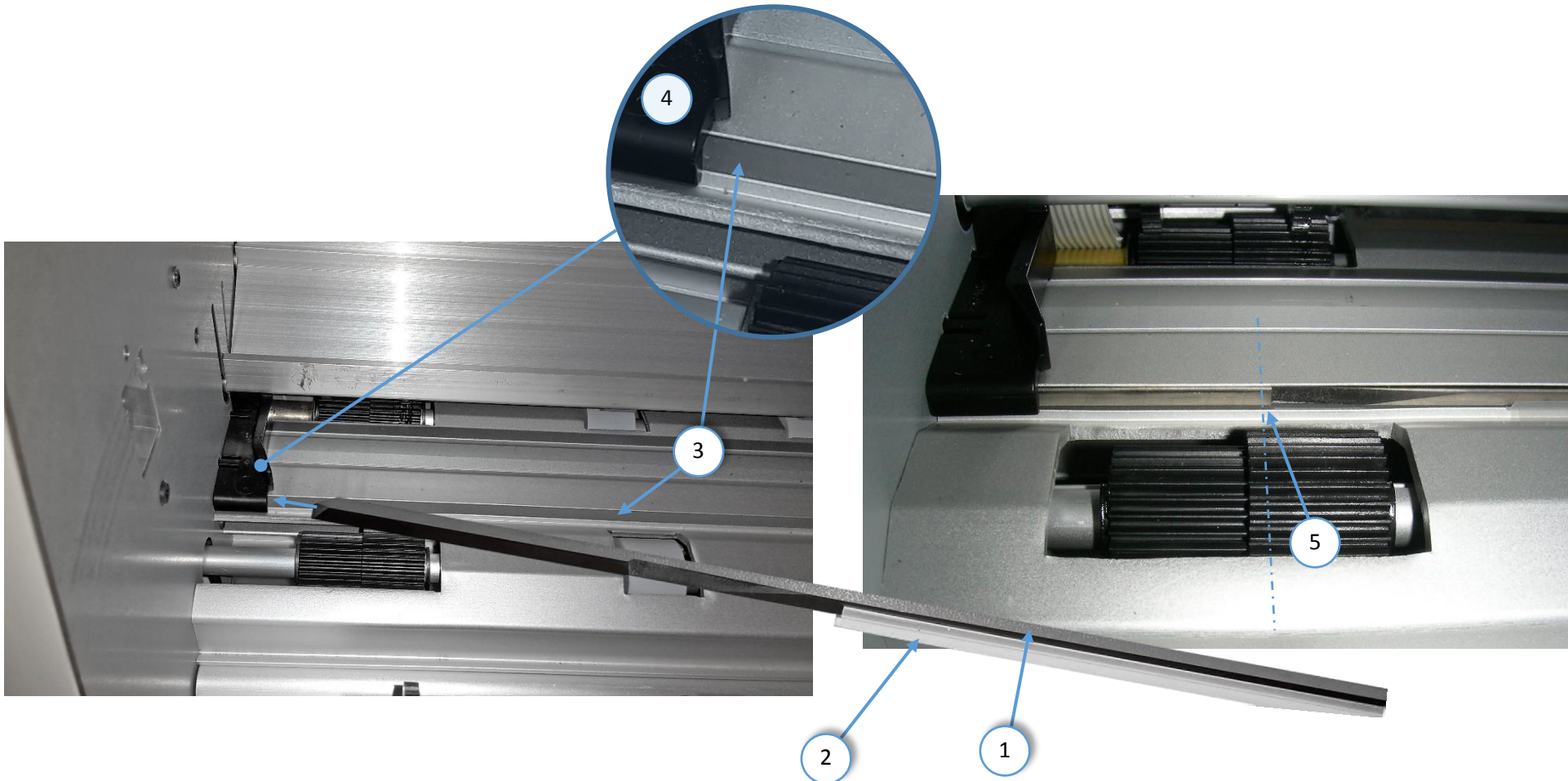
Insert the Cutter Bar (1) with the plastic stripe (2) on the lower side into the Aluminum Profile (3) and shift it to left side until it touches the left metal wall. Do not stop shifting at the black plastic guide (4). Pos. (5) shows the end position of the bar relative to the gear wheel

Installieren des Schneidebalkens (1)

Achtung: Die Schneidkante ist sehr scharf Verletzungsgefahr!

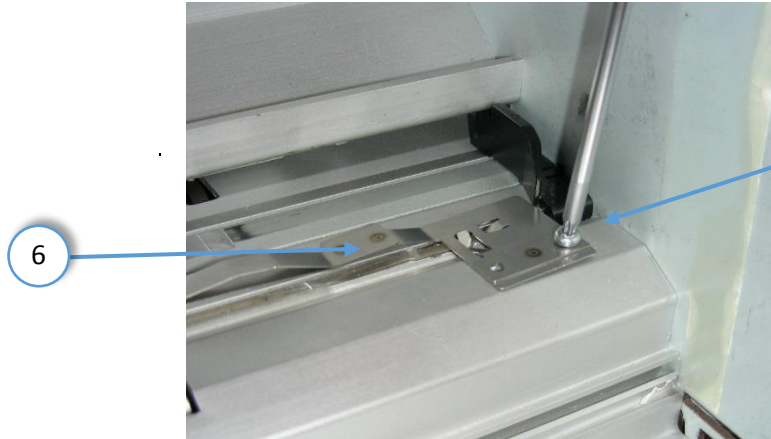
Bitte überprüfen Sie, dass der Kunststoffstreifen (2) auf der Längsseite rechts und links nicht übersteht. Ansonsten auf Gesamtlängen kürzen

Legen Sie den Schneidebalken (1) mit dem Kunststoffstreifen (2) nach unten in das Aluminiumprofil (3) und verschieben ihn ganz nach links unter die Farbbandführung rechts (4), bis er die linke Metallwand berührt. Pos. (5) zeigt die Endposition der Stange relativ zu dem Zahnrad.



Mounting of the Paper Holder (6)

First fix the Paper Holder with the outer screw (7), first not tightly but **loosely**. Then carefully fix the inner screw (8) and finally fix the outer screw (7) but carefully.



Montieren des Niederhalters (6)

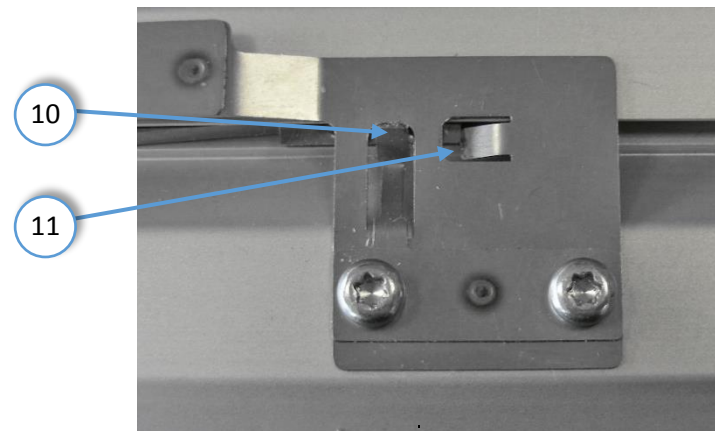
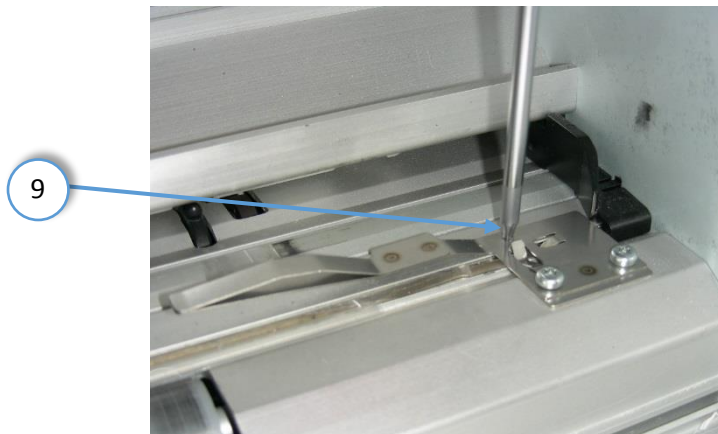
Befestigen Sie zuerst den Niederhalter mit der äußeren Schraube (7) zunächst aber **locker** (nicht festziehen).

Fixieren Sie dann vorsichtig die rechte Schraube (8) und ziehen diese vorsichtig fest. Anschließend die linke Schraube (7) vorsichtig festziehen.



The rear side (9) of the metal sheet must closely contact the aluminium profile. The metal nose (10) has to be placed behind the end of the bar. The nose (11) contacts the sharp edge of the bar.

Die Metallnase (10) an der Rückseite des Blechs (9) muss genau an dem Aluminiumprofil anliegen.. Die Nase (11) hält die Schneidleiste als rechter Anschlag fest.



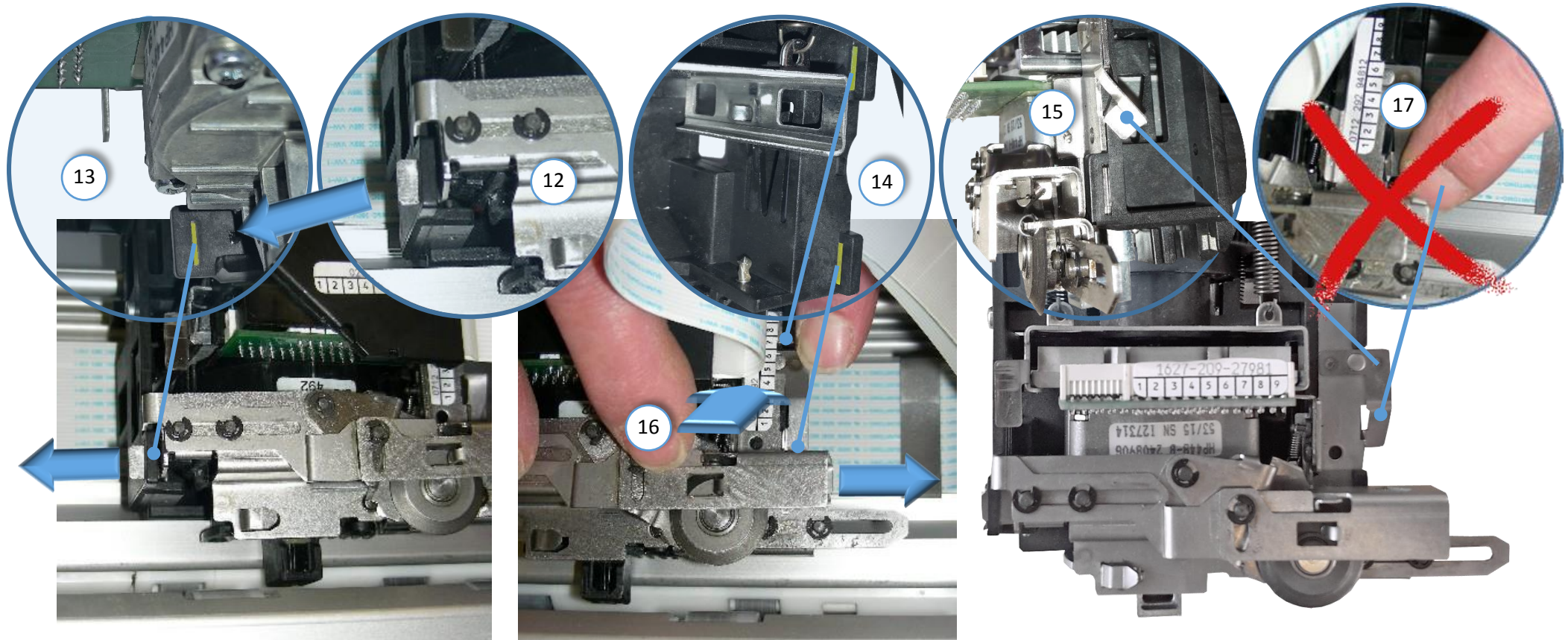
Installing the Cutter (12)

Attention: Danger to injure one's hand by the blade or cutting wheel!

If not done yet, first adjust the cutter usage in the Printer Menu:

- ⇒ LOCAL -> INSTALLATION->CUTTING DEVICE -> YES->ENTER
- ⇒ LOCAL -> SAVE MENU

- Insert the Paper Cutter (12) side slide into the aperture (13) at the left of the carriage. Then press only in the position (16) cutter to the back and to the right side into the two apertures (14) of the carriage and shift the cutter slightly to the right until the right noses of the cutter fits into the slits (15). The cutter will automatically lock. The locking lug (17) must not be pushed backwards.



Installieren des Schneiders (12)

Achtung: Verletzungsgefahr am Schneidrad!

Falls noch nicht geschehen, zunächst den Schneider im Menü aktivieren:

- ⇒ STOP -> INSTALLATION-> SCHNEIDER -> JA-> ENTER
- ⇒ STOP -> SPEICHERN MENÜ

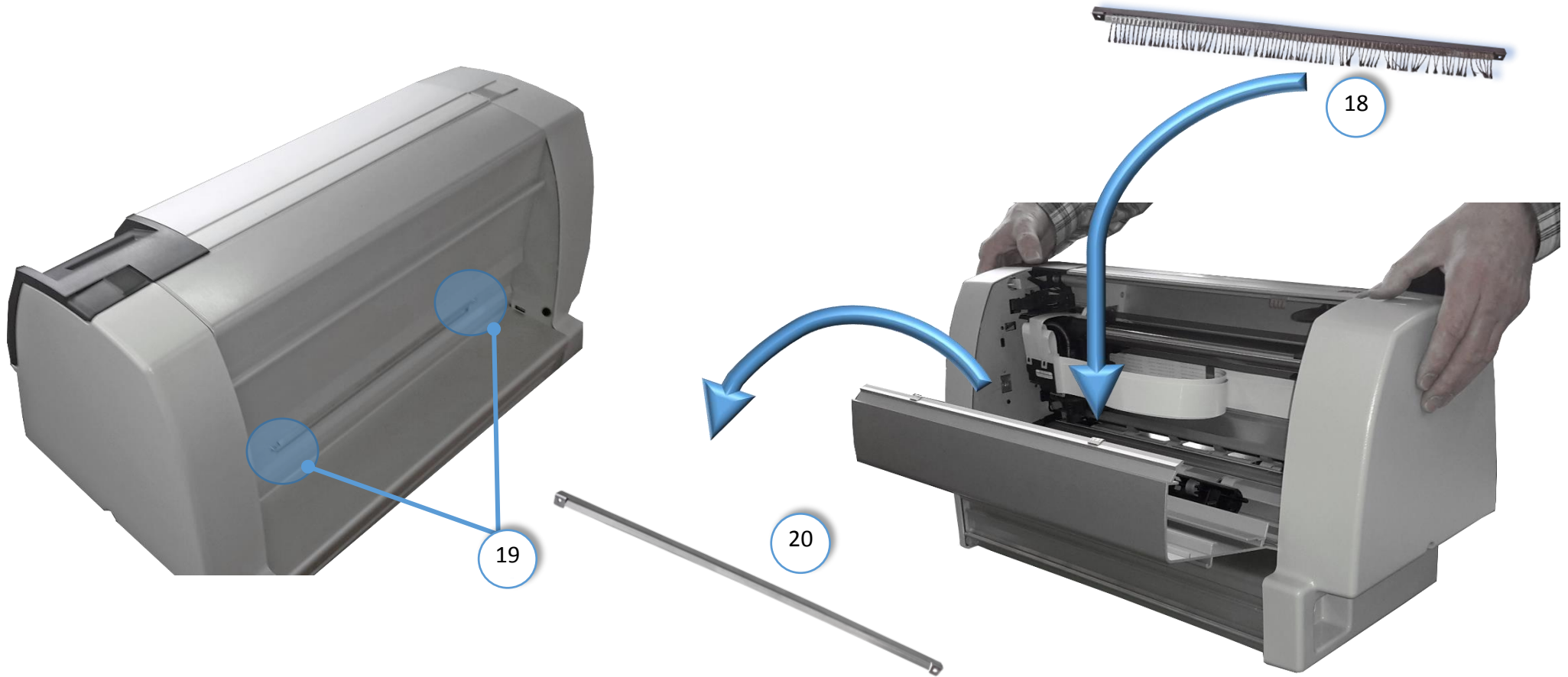
- Den Schneider (12) in die Öffnung (13) auf der linken Seite des Druckschlittens schieben. Drücken Sie dann nur auf der Position (16) den Schneider nach hinten und dann nach rechts in die beiden Öffnungen (14) des Druckschlittens, bis die rechte Rastnasen des Schneiders in die einrastet (15) und automatisch verriegelt. Die Rastnase (17) nicht nach hinten drücken.

Installation of the Tear-off-bar with anti-static brush (18)

- unscrew the installed Tear-off-bar (20) open the printer and remove the bar.
- Put in the tear-off-bar with anti-static brush close cover and fix it with the screws.

Installieren der Abreißschiene mit Antistatik-Bürste (18)

- Die Schrauben (19) der vorhandenen Abreißschiene (20) entfernen. Die Rückwand öffnen (20) und die Schiene entnehmen.
- Die Abreißschiene mit Antistatik-Bürste einlegen und Rückwand schließen. Die Schrauben wieder ansetzen und festziehen.



Preventive maintenance of cutter moving parts

Recommended frequency of all cutter moving parts cleaning and lubrication:

⇒ approximately 250,000 cut-cycles

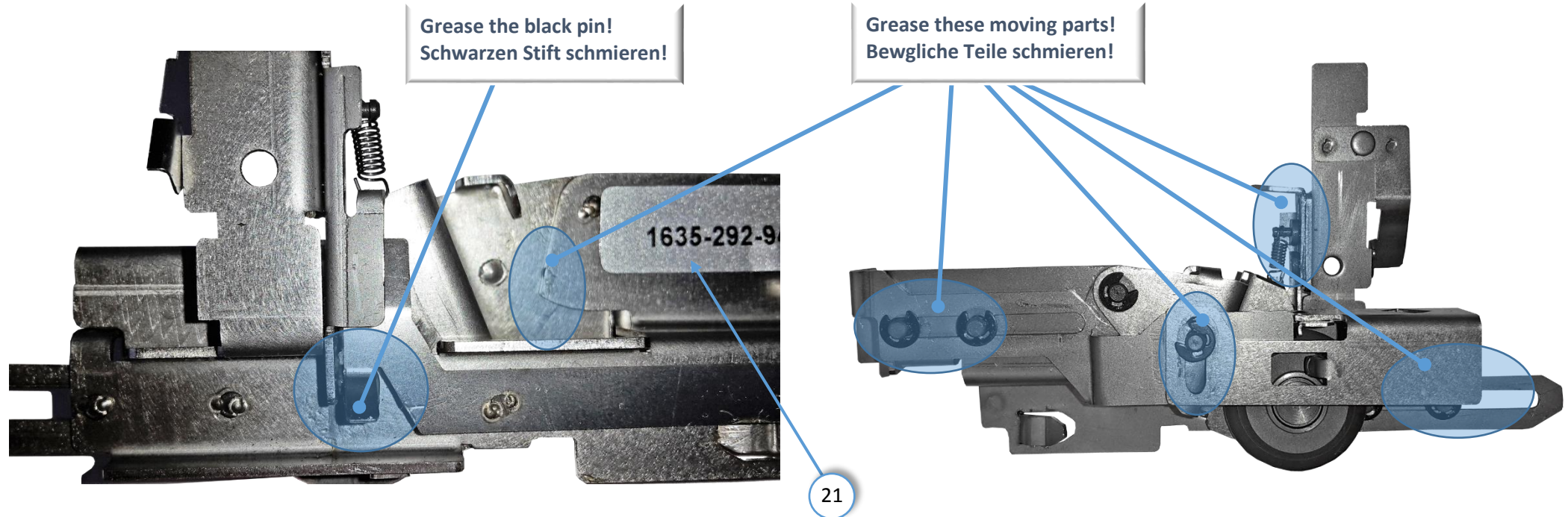
Greasing points are blue marked (e.g. use lubricating grease POLYLUB GLY 151).

Vorbeugende Wartung der beweglichen Teile des Schneiders

Empfohlene Frequenz aller Schneider beweglichen Teile Reinigung und Schmierung:

⇒ Ca.250.000 Schneid-Zyklen

Schmierstellen sind blau markiert (Schmier-Fett POLYLUB GLY 151 verwenden).



For service requests: Here (21) you find the date code and the technical part number of the cutter installed.

Für Service-Anfragen: finden Sie hier (21) des Produktions-Datum und die technischen Nummer des installierten Schneider.