















Einstellung Menü PP 80x Barcode-Qualität

Taste	Bezeichnung	Anzeige
	START / STOP	STOP 1 ELQ
	MENÜ	DRUCKER TESTS
	PFEIL RUNTER	MAKRO ÄNDERN
	PFEIL RECHTS	MAKRO AUSWAHL
	PFEIL RUNTER bis	DRUCKQUALITAET
	PFEIL RECHTS	SCHRIFT QUAL.
	PFEIL RUNTER bis	BARCODE QUAL.
	PFEIL RECHTS	NLQ
	PFEIL RUNTER	LQ
	ENTER	ANWÄHLEN LQ *
	3 x PFEIL LINKS	MAKRO ÄNDERN
	PFEIL RUNTER	SAVE
	ENTER	DISPLAY BLINKT „ SICHERT“
	START / STOP	READY 1 ELQ

Über die Einstellung Barcode-Qualität lässt sich der Druckmodus bestimmen in der ein Barcode gedruckt wird. Hier kann je nach Applikation entschieden werden, ob man den Barcode in Hoher Auflösung und Qualität oder in niedrigerer Auflösung (Schnellmodus) drucken möchte. Zusätzlich kann über die Befehlszeile (Barcode-Programmierung) noch die Druckrichtung (Bi-Direktional oder Un-Direktional) ein-gestellt werden.

Einstellung Barcode-Qualität per Druckbefehl

Uni- oder bidirektionalen Druck - Standard 0 unidirektional

BH	Barcode Header P1 = nicht belegt P2 = Barcode type; P3 = Height of barcode; P4 = Width of thin bars; P5 = Width of thin gaps; P6 = Ratio width to height; P7 = Uni/Bidirectional printing	1B 5B P1 3B P2 3B P3 3B P4 3B P5 3B P6 3B P7 20 7A ESC [P1 ; P2 ; P3 ; P4 ; P5 ; P6 ; P7 Space z
SMBC	Start of Barcode	1B 5B 3F 30 68
RMBC	Stop Barcode	1B 5B 3F 30 6C

Werte für Parameter P7 sind:

- 0 keine Vorgabe, Menü-Standardwerte
- 1 uni-directional Druck in LQ
- 2 bi-directional Druck in LQ
- 3 uni-directional Druck in NLQ
- 4 bi-directional Druck in NLQ

Beispiel NLQ Bidi:

ESC [P1 ; P2 ; P3 ; P4 ; P5 ; P6 ; 4 Space z



LQ Uni:

ESC [P1 ; P2 ; P3 ; P4 ; P5 ; P6 ; 1 Space z

